



# STEALTH-12

12 GPM HIDRÁULICO MOTOSIERRA



## MANUAL DEL OPERADOR

Revisión 2017-10

NÚMERO DE MODELO	MCS-H-S12
NÚMERO DE SERIE	
FECHA DE COMPRA	

HECHO EN U.S.A.

**MAXCUT INC.**  
111 East 34<sup>th</sup> Street  
South Chicago Heights, Illinois  
[WWW.MAXCUTINC.COM](http://WWW.MAXCUTINC.COM)

## TABLA DE CONTENIDO

CAPÍTULO	TÍTULO	PÁGINA
<b>1.</b>	<b>LA SEGURIDAD</b> .....	6
1.1.	INTRODUCTION .....	6
1.2.	<b>DEFINICIONES DE SEGURIDAD</b> .....	6
	Un mensaje de seguridad le avisa de los peligros potenciales que puedan herir usted o otras personas o causar daños a la propiedad. Los mensajes de seguridad o palabras de señalización para la señalización de seguridad del producto son <b>PELIGRO, ADVERTENCIA</b> y <b>PRECAUCIÓN</b> . Cada mensaje de seguridad está precedido por un símbolo de alerta de seguridad y se define de la siguiente manera: .....	6
1.3.	<b>FUENTE DE ALIMENTACIÓN Y ETIQUETAS DE SEGURIDAD DE LA MOTOSIERRA</b> .....	6
	Estas etiquetas que advierten de los peligros potenciales que pueden ocasionar lesiones. Lea atentamente. Si una etiqueta se despegas o se vuelve ilegible, póngase en contacto con MaxCut, Inc. para un reemplazo, <a href="http://www.maxcutinc.com">www.maxcutinc.com</a> .....	6
1.4.	<b>PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DE LA MOTOSIERRA</b> .....	6
<b>2.</b>	<b>ESPECIFICACIONES</b> .....	8
2.1.	INTRODUCCIÓN.....	8
2.2.	DATOS TÉCNICOS.....	8
2.3.	ACEITE HIDRÁULICO RECOMENDADO.....	9
2.4.	<b>PLACA DE CARACTERISTICAS Y TAG NÚMERO DE SERIE</b> .....	9
	Es importante identificar la sierra de forma completa y precisa cada vez que los pedidos de piezas de recambio o requerir asistencia en el servicio. La sierra tiene una placa de identificación del producto que indique el modelo y número de serie. La etiqueta de la sierra debe aparecer como la placa de identificación de la muestra se muestra en la Figura 1.....	9
	Registre el modelo, número de serie y fecha de compra en la primera página para referencia futura. ....	9
<b>3.</b>	<b>INSPECCIÓN ANTES DE LA OPERACIÓN Y INICIO</b> .....	9
3.1.	INSPECCIÓN DEL SISTEMA HIDRÁULICO.....	9
3.2.	INSPECCIÓN DEL SUMINISTRO DE AGUA .....	10
3.3.	De inspección y montaje del piñón de accionamiento .....	11

## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

---

3.4.	De INSPECCION Y MONTAJE DE LA BARRA GUIA .....	12
3.5.	INSPECCIÓN Y MONTAJE DE LA CADENA .....	13
3.6.	TENSADO DE LA CADENA.....	14
	Consulte las figuras 8 y 9 durante todo el procedimiento siguiente.....	14
3.7.	PREPARACIÓN DE LA CADENA DE UNA NUEVA .....	15
4.	FUNCIONAMIENTO .....	15
4.1.	PLANIFICACIÓN DE LA CORTE .....	16
4.2.	PROCEDIMIENTO DE CORTE .....	16
4.3.	Apagando y guardando la sierra.....	17
5.	MANTENIMIENTO .....	18
5.1.	MANTENIMIENTO GENERAL NORMAS .....	18
5.2.	MANTENIMIENTO BARRA .....	18
5.3.	MANTENIMIENTO DE LA CADENA.....	18
5.4.	MANTENIMIENTO DE LA CABEZA DE ENERGIA .....	19
6.	Factores que afectan la vida CADENA.....	19
	Guía de selección de cadena.....	20
6.1.	COMO DIAMANTE SEGMENTOS DE TRABAJO .....	20
6.2.	Los factores materiales que afectan la vida de la CADENA.....	20
6.3.	Factores operacionales que afectan la vida CADENA .....	22
	Hay ocho factores operacionales que afectan a la vida de la cadena que se resumen de la siguiente manera:.....	22
6.4.	MODOS DE CADENA DE FIN DE VIDA .....	23
	Hay tres condiciones diferentes al final de su vida que pueden ocurrir, dependiendo de una combinación específica de factores como se discutió en las secciones 6.2 y 6.3. Estas condiciones son las siguientes:.....	23
7.	Solución de problemas.....	23
8.	LISTAS DE PIEZAS .....	27
8.1.	LISTAS DE PIEZAS – BASTIDOR DE MONTAJE (FRONTAL).....	29
8.2.	LISTA DE PIEZAS - MONTAJE DEL MARCO (Volver).....	30
8.3.	LISTA DE PIEZAS – CUBIERTA DEL CONJUNTO .....	31
8.4.	LISTA DE PIEZAS - MANIJAMANIJAMANIIJA TRASERO Y CONJUNTOS DE MANGUERA .....	32
8.5.	PARTS LIST – FRONT HANDLE .....	33

## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

<b>8.6. LISTA DE PIEZAS - HERRAMIENTA LLAVE</b> .....	34
<b>GARANTÍA LIMITADA DEL PRODUCTO</b> .....	35
<b>MAXCUT, Incorporated</b> .....	35
<b>A. GARANTÍA LIMITADA</b> .....	35
MaxCut Incorporated (el "Fabricante") garantiza al comprador original (el "Comprador") que todos los productos MaxCut, Inc. estarán libres de defectos de material y mano de obra durante un período de un (1) año desde la fecha de compra original. ....	35
<b>B. OBLIGACIONES DEL FABRICANTE</b> .....	35
La única obligación del fabricante bajo esta garantía limitada es la reparación o, a discreción del fabricante, la sustitución de las piezas que se encuentre defectuosa. Piezas y equipos deben tener la autorización del fabricante antes de volver al fabricante o la reparación por un técnico de servicio autorizado. Los costos de transporte y otros gastos relacionados con la sustitución o reparación de partes no están cubiertos por esta garantía limitada.....	35
<b>C. PIEZAS FABRICADAS POR OTRAS</b> .....	35
Esta garantía limitada no cubre las piezas fabricadas por otros. Dichas piezas están sujetas a la garantía, en su caso, de sus respectivos fabricantes, y deben ser reparados solamente por una respectiva persona de servicio autorizado para este tipo de piezas. El fabricante no tendrá ninguna obligación de realizar reparaciones de piezas fabricadas por otros.....	35
<b>D. NO ESPECIAL, INCIDENTAL O CONSECUENTE</b> .....	35
En ningún caso el fabricante RESPONSABLE AL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA POR PÉRDIDAS O INDIRECTOS, ESPECIALES, IMPREVISTOS O RELACIONADAS CON EL USO DE LOS PRODUCTOS EN ESTA GARANTÍA LIMITADA. LOS DAÑOS DE LOS QUE EL FABRICANTE NO SE INCLUYEN responsable, pero no se limitan a, pérdida de tiempo y conveniencia, PÉRDIDA DE USO DEL PRODUCTO, el costo de un alquiler del producto, costos de la gasolina, TELEFONO, viajes o alojamiento, LA PÉRDIDA DE PERSONAL O COMERCIAL, Y la pérdida de ingresos. ....	35
<b>E. RESPONSABILIDAD ALGUNA EN EL PRECIO DE ADQUISICION</b> .....	35
EN NINGÚN CASO, las obligaciones del fabricante bajo esta garantía limitada SUPERIOR AL PRECIO DE COMPRA DEL PRODUCTO. ....	35
<b>F. NO EXTENSIÓN DEL PLAZO DE PRESCRIPCIÓN</b> .....	35
CUALQUIER reparaciones realizadas bajo esta garantía no serán en modo alguno EXTENDER LOS ESTATUTOS DE LIMITACIONES PARA RECLAMACIONES bajo esta garantía limitada.35	
<b>G. RENUNCIA DE GARANTÍAS</b> .....	36
GARANTIAS ESTABLECIDAS EN ESTA GARANTÍA SON EN LUGAR DE Y excluir cualquier OTRA GARANTÍA, expresa o implícita, incluyendo, pero no limitado a, las garantías implícitas, comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular. ....	36
<b>H. PROCEDIMIENTO PARA LA EJECUCIÓN DE GARANTÍA</b> .....	36

## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

---

Si el producto no cumple con las especificaciones del fabricante, el comprador debe proporcionar al fabricante con el modelo aplicable y números de serie, la fecha de compra, y la naturaleza del problema..... 36

### **I. EXCLUSION ADICIONAL DE ESTA GARANTIA LIMITADA. .... 36**

#### **ESTA GARANTÍA LIMITADA NO CUBRE DE LO SIGUIENTE: ..... 36**

1. Los aparatos que hayan sido objeto de abusos, dañado, usado más allá de su capacidad nominal, o reparado por personas que no sean personal de servicio autorizado. .... 36

2. Los daños causados por fuerza mayor, que incluyen, pero no están limitados a, granizadas, tormentas, tornados, tormentas de arena, relámpagos, inundaciones y terremotos. .... 36

3. Daños en las condiciones causadas por un incendio o un accidente, por abuso o por negligencia del usuario o cualquier otra persona que no sea el fabricante, por una instalación incorrecta, por el mal uso, por un funcionamiento incorrecto, por "uso normal", por el ajuste incorrecto o la alteración, por alteraciones no completados por personal de servicio autorizado, o por el incumplimiento de las piezas del producto de tales alteraciones. .... 36

4. Los costes de reparación de los daños causados por un mantenimiento deficiente o inadecuado, costes de mantenimiento programado normalmente, o el costo de reemplazo de cualquier pieza menos que se haga como resultado de una reparación autorizada cubierta por un (1) año de garantía limitada. .... 36

5. Costos de la modificación del producto de ninguna manera, una vez entregado al comprador, incluso si se añaden las modificaciones que un cambio en la producción de otros productos elaborados tras producto del comprador fue construido. .... 36

### **J. NO TIENE AUTORIDAD PARA MODIFICAR ESTA GARANTIA LIMITED..... 36**

Ningún agente, representante o distribuidor del fabricante tiene autoridad para alterar los términos de esta garantía limitada de ninguna manera..... 36

## 1. LA SEGURIDAD

### 1.1. INTRODUCTION

El MaxCut sigilo-12 es una herramienta elegante, poderosa y tecnológicamente avanzado que reduce eficazmente el hormigón, ladrillo, piedra decorativa, y el tubo de utilidad. El potente motor hidráulico facilita el corte de las esquinas precisas, cuadrados hasta 25 "(64 cm) de profundidad. Hemos diseñado el sigilo-12 con el usuario final en mente para ofrecer una sierra ergonómico con equilibrio óptimo. La guía de manejo de mangueras y diseño ligero ayuda a reducir la fatiga del operador. Sin embargo, incluso una sierra bien diseñado y bien construido puede funcionar mal o ser peligrosos en manos de un usuario sin experiencia y / o inexperto. por lo tanto, leer este manual antes de operar su sierra para proporcionar la máxima seguridad para todo el personal operativo, y para obtener el máximo beneficio de su equipo.

### 1.2. DEFINICIONES DE SEGURIDAD

Un mensaje de seguridad le avisa de los peligros potenciales que puedan herir usted o otras personas o causar daños a la propiedad. Los mensajes de seguridad o palabras de señalización para la señalización de seguridad del producto son **PELIGRO**, **ADVERTENCIA** y **PRECAUCIÓN**. Cada mensaje de seguridad está precedido por un símbolo de alerta de seguridad y se define de la siguiente manera:

**PELIGRO:** Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, causará la muerte o lesiones graves. Este mensaje de seguridad se limita a las situaciones más extremas.

**ADVERTENCIA:** Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría provocar la muerte o lesiones graves.

**PRECAUCIÓN:** Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede provocar lesiones leves o moderadas. También puede usarse para alertar contra prácticas inseguras que pueden resultar en accidentes con daños solo.

### 1.3. FUENTE DE ALIMENTACIÓN Y ETIQUETAS DE SEGURIDAD DE LA MOTOSIERRA

Estas etiquetas que advierten de los peligros potenciales que pueden ocasionar lesiones. Lea atentamente. Si una etiqueta se despega o se vuelve ilegible, póngase en contacto con MaxCut, Inc. para un reemplazo, [www.maxcutinc.com](http://www.maxcutinc.com)

### 1.4. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DE LA MOTOSIERRA

- 1.4.1. Sólo personal capacitado se utilice la sierra o realizar reparaciones. Una persona entrenada es aquel que ha leído y conozca detalladamente el manual de instrucciones y manuales de los equipos relacionados y, a través de la capacitación y experiencia, ha demostrado tener conocimiento sobre los procedimientos operativos seguros.
- 1.4.2. Area de aserrado debe mantenerse libre de personal no autorizado en todo momento. barricadas lugar o asegurar el área con señales y un límite acordonada para evitar lesiones.
- 1.4.3. Nunca utilice la sierra en una atmósfera explosiva o cerca de materiales inflamables que se pueden incendiar por una chispa.
- 1.4.4. NO utilice la sierra si muestra signos de daño. NO utilice la sierra si la cadena continúa girando cuando se suelta la palanca de disparo de activación de potencia.
- 1.4.5. La cubierta motosierra ofrece protección contra el contacto con partes móviles, expulsado escombros, cadena rota, agua lanzada y mortero de hormigón. Nunca utilice la sierra sin la tapa en su lugar.
- 1.4.6. No permita que nadie se pare delante de, o en línea con la cadena anterior a la protección.
- 1.4.7. Siempre use calzado de seguridad, un ceñido traje de neopreno, gafas de seguridad o protectores para la cara, y el oído y dispositivos de protección de la cabeza. Zapatos de seguridad DEBE proporcionar un buen equilibrio para evitar caídas o resbalones. Los guantes protegen las manos de los escombros y deben ser usados.
- 1.4.8. NO opere una sierra de cadena cuando está cansado o fatigado.
- 1.4.9. Nunca utilice la sierra, mientras bajo de la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.
- 1.4.10. Siempre lleve la sierra en su estado desactivado.
- 1.4.11. Mantenga la manijamanijamanija seca, limpia y libre de aceite.
- 1.4.12. No empiece a cortar sin antes cableado eléctrico de desenergización cerca del sitio de corte o incrustado en el hormigón.
- 1.4.13. Antes de cortar a través de una pared, compruebe ambos lados de posibles obstrucciones.
- 1.4.14. Antes de cortar, cortes plan para prevenir pellizcos de la barra o lesiones debido a la caída de hormigón.
- 1.4.15. Siempre sujete la sierra con ambas manos durante la operación. Utilice un agarre firme en las asas.
- 1.4.16. Nunca exceda el caudal y la presión de la sierra, 12 GPM a 2500 psi.
- 1.4.17. NO intente ajustar la sierra durante la operación.
- 1.4.18. Mantenga ropa y todas partes del cuerpo alejadas de las piezas de la sierra cuando está conectado a una fuente de alimentación o se utilicen.
- 1.4.19. La descarga del material durante las operaciones de corte esta muy resbalosa. Retire mientras aún esté húmedo para evitar que usted o otras personas de deslizamiento durante el corte. La descarga del material que se ha permitido a secar es muy difícil para eliminar.
- 1.4.20. Siempre apague las fuentes de energía y de agua de refrigeración hidráulicas antes de desconectar las mangueras o el mantenimiento de la sierra.

1.4.21. Siempre apague las fuentes de agua de refrigeración hidráulicas y cuando no utilice el equipo.

## 2. ESPECIFICACIONES

### 2.1. INTRODUCCIÓN

Su MaxCut sigilo-12 hidráulico motosierra de mano es una herramienta robusta y versátil que hace cortes limpios, rápidos, precisos y rectos a través del hormigón, hormigón armado, mampostería, piedra y otros agregados. Al igual que con la mayoría de las herramientas hidráulicas, los requisitos del sistema hidráulico que se detallan en las siguientes secciones se deben mantener con el fin de apoyar el rendimiento de la herramienta y la longevidad de los equipos.

### 2.2. DATOS TÉCNICOS

<b>ATRIBUTO</b>	<b>INGLÉS</b>	<b>MÉTRICO</b>
<b><u>FÍSICO</u></b>		
Peso (sólo en la cabeza de potencia)	22.9 lbs.	10,4 kg
Longitud	22.3 pulgadas	56,6 cm
Anchura	8.5 pulgadas	21,6 cm
Altura	10.9 pulgadas	27,7 cm
<b><u>REQUISITOS HIDRAULICOS</u></b>		
Tipo de sistema de	Centro abierto	Centro abierto
Velocidad de flujo	12 gpm	45 lpm
Presión Max	2500 psi	172 bar
Max la presión de reserva	250 psi	17 bar
<i>Medido a extremo de la herramienta de la manguera de retorno</i>		
Max Longitud de la manguera	100 pies	30 metros
Acoplamiento	3/8" HTMA cara a ras	3/8" HTMA cara a ras
<b><u>REQUISITOS DE AGUA</u></b>		
Caudal min	2.5 gpm	9.5 lpm
Presión min	30 psi	2.1 bar
<b><u>OPERACIÓN</u></b>		
Potencia @ 2500 psi	17.5 hp	13.0 kW
Torque @ 2500 psi	170 in-lbs	19.2 N-m
Velocidad máxima	6500 RPM	6500 RPM
<b><u>VIBRACION Y EL SONIDO</u></b>		
Nivel de vibración	a= 5.65 m/s <sup>2</sup>	a= 5.65 m/s <sup>2</sup>
Presión de sonido	88 dBA	88 dBA



## 2.3. ACEITE HIDRÁULICO RECOMENDADO

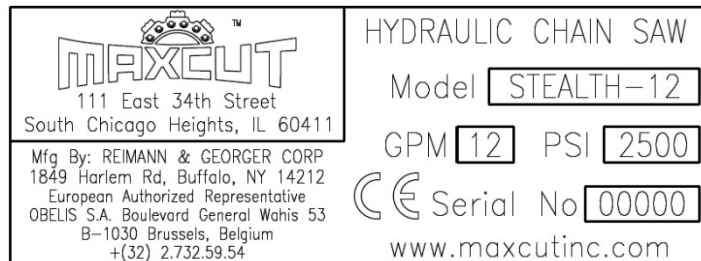
Grado	ISO VG 32	ISO VG 32
Viscosidad	140-225 SUS @ 100°F 40 min. SUS @ 210°F	28-45 cSt @ 38°C 8 min. cSt @ 99°C
Punto de inflamabilidad	340°F min.	170°C min.
Punto de fluidez	-30°F min.	-34°C min.

tipos de aceite hidráulico son demasiado numerosas para enumerarlas en este manual. Si usted tiene alguna pregunta sobre el tipo de aceite adecuado para su operación MaxCut sigilo-12, consulte a su distribuidor local o MaxCut, Inc. para obtener detalles.

## 2.4. PLACA DE CARACTERISTICAS Y TAG NÚMERO DE SERIE

Es importante identificar la sierra de forma completa y precisa cada vez que los pedidos de piezas de recambio o requerir asistencia en el servicio. La sierra tiene una placa de identificación del producto que indique el modelo y número de serie. La etiqueta de la sierra debe aparecer como la placa de identificación de la muestra se muestra en la Figura 1.

Registre el modelo, número de serie y fecha de compra en la primera página para referencia futura.



**FIGURA 1**  
**Muestra de la placa de identificación del product**

## 3. INSPECCIÓN ANTES DE LA OPERACIÓN Y INICIO

Los siguientes sistemas deben ser revisados antes de poder utilizar la sierra de manera segura. La ejecución de la sierra con un defecto no detectado en cualquiera de estos sistemas causará daños en el equipo rápidamente.

- Sistema hidráulico
- Suministro de agua
- Piñón
- Barra Guía
- cadena

### 3.1. INSPECCIÓN DEL SISTEMA HIDRÁULICO

- 3.1.1. Leer y entender completamente el manual de instrucciones se utiliza la fuente de energía hidráulica.
- 3.1.2. Compruebe siempre el flujo de alimentación y la presión hidráulica de salida. Nunca exceda la tasa de flujo hidráulico máximo de 12 GPM (45LPM) o la

presión máxima de 2500 psi (172 bar) que se indica en la etiqueta del número de la placa del producto / de la serie. El exceso de velocidad de la cadena de causas mayor desgaste de la cadena, lo que lleva a la pérdida de fuerza y la posible rotura de la cadena.

- 3.1.3. Si el flujo de aceite desde la fuente de alimentación hidráulica no se puede ajustar por debajo de la tasa de flujo máximo, un divisor de flujo debe estar instalado. Esto asegurará la sierra recibe el flujo correcto y el exceso de aceite se devuelve al depósito.
- 3.1.4. Para proteger la sierra de presión excesiva, la válvula de alivio de presión de la fuente de energía hidráulica debe ajustarse a 2500 psi (172 bar). Si esto no es posible, una válvula de alivio de presión separado ajustado a 2500 psi (172 bar) debe estar instalado en el sistema. En caso de duda, consulte a su distribuidor.
- 3.1.5. La fuente de energía hidráulica debe estar equipado con un filtro de aceite 10 a 25 micras.
- 3.1.6. Antes de realizar las conexiones hidráulicas, inspeccione todas las mangueras en busca de fugas y los riesgos de ruptura de la siguiente manera:
- 3.1.7. Inspeccionar cada manguera de roturas, grietas, puntos desgastados, protuberancias, ataque químico, torceduras o cualquier otro daño. Nunca trate de detener cualquier fuga detectada con cualquier parte del cuerpo. NO poner su cara cerca de posibles fugas. Mantenga un pedazo de cartón cerca de posibles fugas y luego inspeccionar el cartón para detectar signos de aceite hidráulico.
- 3.1.8. Reemplazar una manguera dañada inmediatamente. Nunca repare la manguera.



### **ADVERTENCIA:**

**LÍQUIDO a alta presión puede perforar la piel, causar la muerte o lesiones graves. En caso de lesión, debería de obtener atención médica inmediatamente.**

- 3.1.9. La sierra utiliza ras de cara acoplamiento rápidos que son duraderos y fáciles de limpiar. Limpie las superficies de contacto de los acoplamientos con trapo limpio antes de hacer la conexión. Siempre están adaptadas de tal forma que la parte macho da aceite y la parte hembra recibe aceite.



### **ADVERTENCIA:**

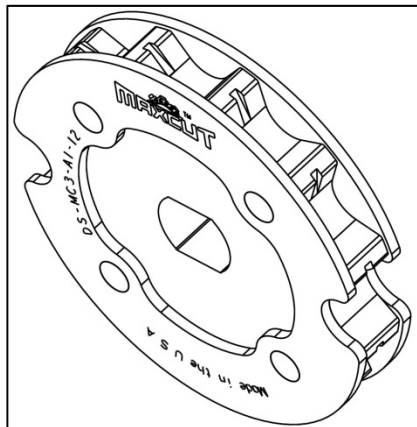
**GARANTIZAR mangueras hidráulicas correctamente conectados y en buen estado.**

## **3.2. INSPECCIÓN DEL SUMINISTRO DE AGUA**

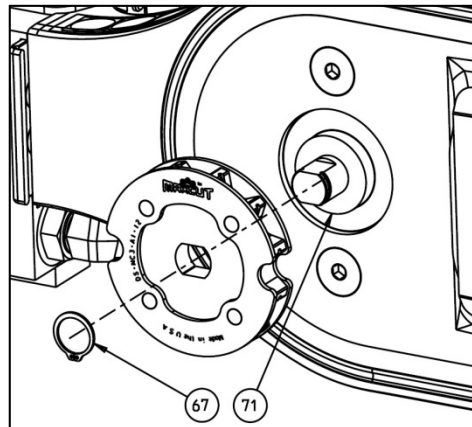
- 3.2.1. El suministro de agua debe estar conectado y probado antes de operar la sierra. Compruebe si hay una adecuada distribución del agua mediante la activación de la sierra con la fuente de alimentación hidráulica y fuera de la cadena no lo ha instalado. Debería ver el agua que sale de los puertos de agua cada uno en la parte superior y inferior de la barra y alrededor de la rueda dentada. Si no, utilizar un pequeño alambre para limpiar los puertos de agua, teniendo en cuenta que los puertos de agua están inclinados hacia adelante a 45 grados.
- 3.2.2. La presión del agua en la sierra debe ser de un mínimo de 30 psi (2,1 barra) con un caudal mínimo de 2,5 gpm (9,5 lpm). Para un mejor rendimiento, utilice una bomba de agua en línea. cadena Permanente, barra, y la unidad y daños rueda dentada se producirán si la sierra se ejecuta sin agua, o con un volumen de agua o presión que es demasiado bajo. Este daño puede incluir un estiramiento excesivo de la cadena, de accionamiento excesiva y la nariz desgaste del piñón, y más corta vida de la cadena.

### **3.3. De inspección y montaje del piñón de accionamiento**

- 3.3.1. Desconectar las mangueras hidráulicas de la sierra y colocarlo sobre una superficie plana.
- 3.3.2. Afloje las tuercas de retención en la tapa (# 28) usando la LLAVE (# 79) y retire la cubierta (# 26).
- 3.3.3. Un nuevo MaxCut sigilo-12 viene con la rueda dentada (DS-MC3-A1-12), Filtro Junta para el eje del motor (# 71), y Anillo de retención (# 67) ya instalado.
- 3.3.4. Al instalar una rueda dentada de transmisión utilizado, compruebe que no haya marcas de desgaste en los dientes. NO use ruedas de engranaje con marcas de desgaste más profundas de 1/32 "(aproximadamente a medio camino a través de la unidad de los dientes), como se muestra en la Figura 2.
- 3.3.5. piñones de arrastre se pueden dar la vuelta a usar el otro lado siempre y cuando las marcas de desgaste no superen la profundidad recomendada.
- 3.3.6. Para instalar un piñón de accionamiento de quitar el anillo de retención (# 67), y levante el piñón de accionamiento del eje del motor.
- 3.3.7. Instalar un nuevo MaxCut el piñón de accionamiento (DS-MC3-A1-12) en el eje del motor y asegurarlo con el anillo de retención (# 67) como se muestra en la Figura 3.
- 3.3.8. Proceda a la Sección 3.4 para la instalación de la guía de la barra.



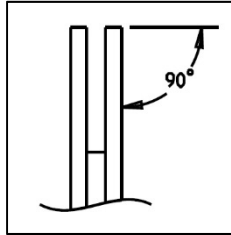
**FIGURA 2**  
desgaste del piñón



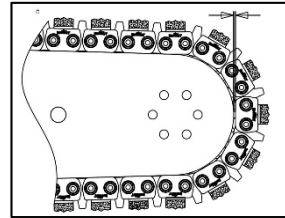
**FIGURA 3**  
Instalación del piñón

### 3.4. De INSPECCION Y MONTAJE DE LA BARRA GUIA

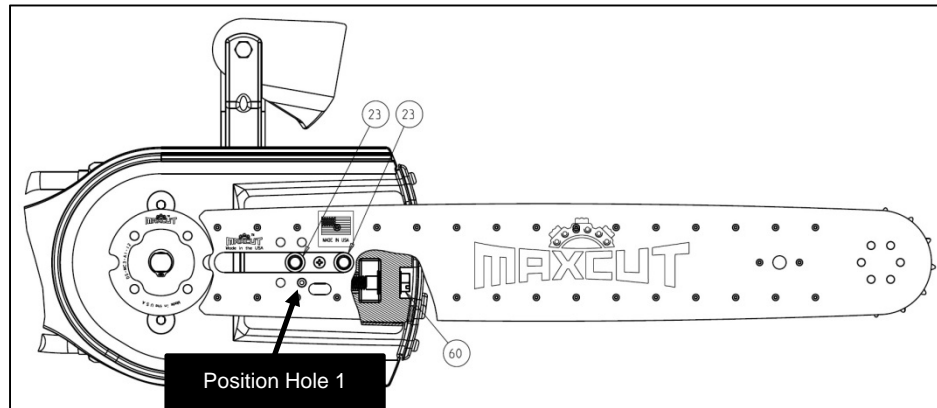
- 3.4.1. Inspeccionar la barra para asegurar que no está doblado o torcido.
- 3.4.2. A medida que los rieles de la barra se desgastan, rebabas se forman en el borde de los carriles, que se denominan típicamente como bordos de alambre. Si se ignoran, los bordos de alambre de hongo sobre y afectan el rendimiento del corte. Asegúrese de que los rieles de la barra se visten de lleno, como se muestra en la Figura 4 con el alambre Sin aristas.
- 3.4.3. El carril inferior lleva a un ritmo mucho más rápido que el carril superior debido al movimiento hacia abajo durante el corte. Se recomienda que la barra se dio la vuelta sobre una base regular para asegurar un desgaste uniforme.
- 3.4.4. Los rieles de la barra se consideran agotada cuando la unidad de enlace de la cadena hace contacto con la parte inferior de la guía de la espada. Es necesario reemplazar la barra en este momento.
- 3.4.5. Asegúrese de que la rueda dentada gira libremente.
- 3.4.6. Controlar el juego entre la punta de la barra placas laterales y el chasis de la cadena. La barra debe ser reemplazado antes de que el chasis de la cadena comienza a montar en la punta de la barra placas laterales como se muestra en la Figura 5.
- 3.4.7. Consulte la Figura 6 para los pasos posteriores relacionados con la instalación de la guía de la barra.
- 3.4.8. Antes de instalar la barra, se retira el ajuste de la barra tensora Tornillo (# 60) hasta el final girando en sentido contrario a las agujas del reloj.
- 3.4.9. Instalar la barra alineando la ranura de ajuste de la barra sobre los espárragos de la barra (# 23).
- 3.4.10. Alinear la posición del hueco 1 de la barra sobre el perno del tensor del carro (# 53).
- 3.4.11. Proceda a la Sección 3.5 para la instalación de la cadena.



**FIGURA 4**  
Vestido Bar Guías



**FIGURA 5**  
Liquidación nariz Piñón

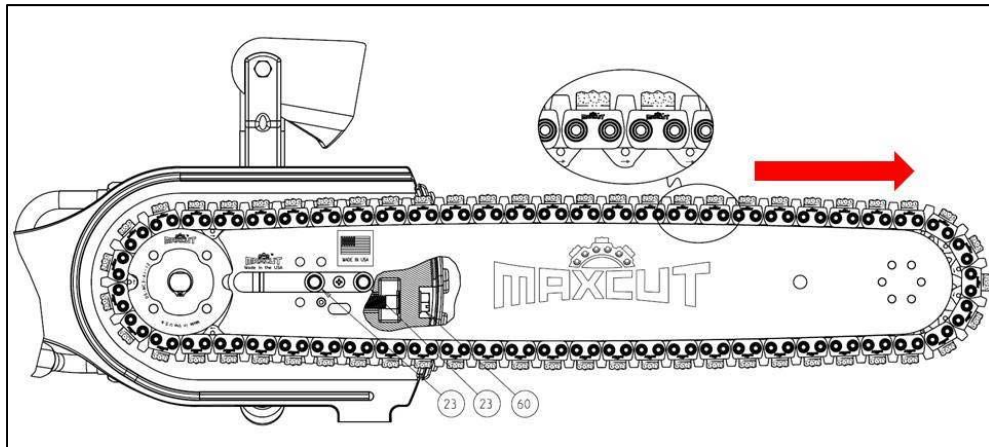


**FIGURA 6**  
Guía de instalación de bar

### 3.5. INSPECCIÓN Y MONTAJE DE LA CADENA

- 3.5.1. Selección del tipo de cadena correcta es crítico para maximizar la vida de la cadena y el rendimiento del corte. Sin embargo, hay una regla directa determina qué tipo de cadena es óptima debido a que muchos factores influyen en la selección de materiales también. Capítulo 6 contiene información adicional sobre los factores que afectan la vida de la cadena. Consulte la Figura 10 en ese capítulo para obtener ayuda en la selección de la cadena apropiada.
- 3.5.2. Inspeccionar la cadena en busca de grietas, segmentos o topes que faltan, o signos de sobrecalentamiento (decoloración) u otros daños antes del montaje y antes de cada uso.
- 3.5.3. Inspeccionar el chasis de la cadena para el desgaste. El llevar del chasis de la cadena normalmente se conoce como "tramo de cadena." Si el tornillo de ajuste de la barra no se puede apretar lo suficiente como para evitar que los eslabones de arrastre salga completamente de la ranura mover la guía de la barra hacia adelante para que Positon hoyo 2 se engancha con el tensor del carro (# 53). Esto proporcionará un ajuste adicional para la barra y la cadena. Si la cadena todavía cuelga por debajo de la barra de guía más de 1/4 "reemplazar la cadena.
- 3.5.4. Inspeccionar el segmento de corte para el desgaste. El segmento se considera desgastado cuando la altura del segmento se lleva a alrededor de 1/16 ", o cuando el segmento y el chasis de la cadena tienen la misma anchura.

- 3.5.5. La cadena debe estar instalado en la dirección correcta. (Inversa) instalación de la cadena hacia atrás puede provocar vibraciones excesivas, el desbastado, reducción de la vida de la cadena, y el daño a la cadena. Asegúrese de que las flechas estampadas en los eslabones de arrastre están apuntando en la dirección correcta, como se muestra en la Figura 7.
- 3.5.6. Instalar la cadena colocándolo alrededor del piñón de accionamiento. A continuación, ejecute los eslabones de propulsión en la ranura superior de la barra y se envuelve alrededor de la rueda dentada.
- 3.5.7. Pre-tensar la cadena usando la LLAVE (# 79) para apretar el tornillo tensor (# 60). Asegúrese de que todos los eslabones de propulsión se posicionan dentro de la ranura de la barra.
- 3.5.8. Vuelva a colocar la cubierta (# 26) alineando la ranura en el lado izquierdo con la cubierta del soporte (# 69) en la sierra.
- 3.5.9. Apriete a mano la cubierta de las tuercas de retención (# 28) en orden alterno hasta que queden bien ajustadas.
- 3.5.10. Proceda a la Sección 3.6 para ajustar la tensión de la cadena.



**FIGURA 7**  
Instalación de la cadena

### 3.6. TENSADO DE LA CADENA

Consulte las figuras 8 y 9 durante todo el procedimiento siguiente.



#### **ADVERTENCIA:**

**Si no desconecta la FUENTE DE ALIMENTACIÓN ANTES de partida puede causar daños al equipo y / o lesiones personales.**

- 3.6.1. Si no va a proseguir de la Sección 3.5, desconectar las mangueras hidráulicas de la sierra y colocarlo sobre una superficie plana.
- 3.6.2. Afloje las tuercas en la tapa de retención (# 28) usando la Llave (# 79). **La cubierta (# 26) no tiene que ser eliminada.**
- 3.6.3. Gire el ajuste del tornillo en la barra tensora (# 60) en sentido horario hasta que la cadena está colgando aproximadamente ¼ "por debajo de la parte inferior de la barra. Esto se puede comprobar fácilmente con el eje de la

Llave (# 79) para medir la holgura. El eje es de ¼ "por lo que esta es una manera rápida para confirmar esto.

- 3.6.4. Tensión de la cadena debe ser ajustado periódicamente antes de que los eslabones de arrastre pueden venir completamente fuera de la ranura de la barra.
- 3.6.5. Si el tornillo de tensión da todo el camino y la cadena cuelga más de ¼ ", mueva la guía de la barra hacia adelante para que la posición del agujero 2 este acoplado con el carro tensor (# 53). Esto proporcionará un ajuste adicional para la barra y la cadena.
- 3.6.6. Utilice la Llave (# 79) para apretar las dos tuercas de retención de la cubierta (# 28).



### PRECAUCIÓN:

Si la cadena está demasiado floja DURANTE LA OPERACIÓN de la sierra, se corre un mayor riesgo de tirar la CADENA.



### ADVERTENCIA:

NUNCA utilice la sierra sin la cubierta instalada. Hacer esto puede causar lesiones personales.

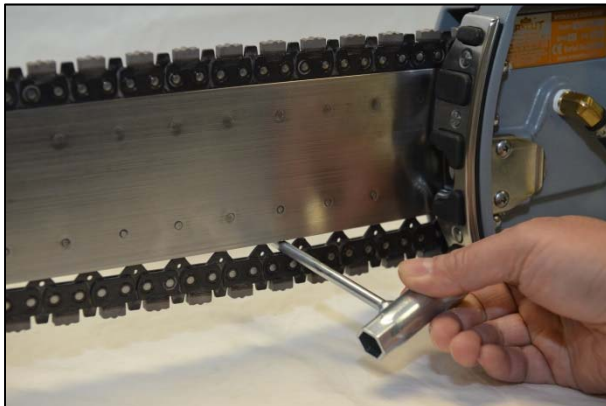


FIGURA 8  
tensor de cadena

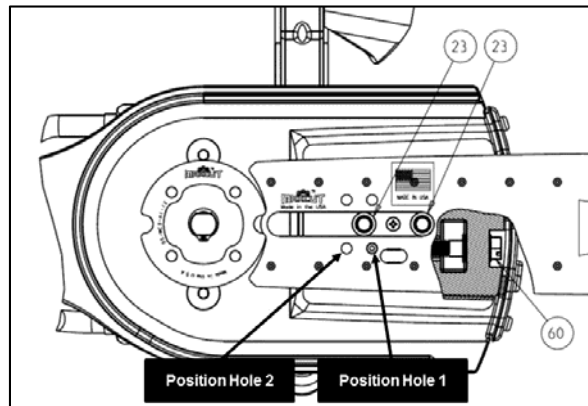


FIGURA 9  
Posición del agujero Localización

### 3.7. PREPARACIÓN DE LA CADENA DE UNA NUEVA

- 3.7.1. Antes de utilizar una nueva cadena, los segmentos de corte deben ser vestidos por el corte en un material abrasivo, tal como bloques de hormigón o ladrillos.
- 3.7.2. Mirando el segmento de corte de cerca, usted debería ser capaz de ver las partículas de diamante expuestas y criados ligeramente más alta que la superficie circundante.
- 3.7.3. Compruebe la tensión de la cadena con frecuencia durante los primeros treinta minutos de funcionamiento de una nueva cadena y ajuste como se indica en la sección 3.6.

## 4. FUNCIONAMIENTO

## 4.1. PLANIFICACIÓN DE LA CORTE

- 4.1.1. Esta sierra no está aislado. No empiece a cortar sin antes cableado eléctrico de desenergización incrustado en el hormigón y cerca del sitio de corte.
- 4.1.2. Al cortar un elemento estructural tal como una pared, asegúrese de que el corte no va a debilitar la estructura de tal manera que provocará un error.
- 4.1.3. Planificar la secuencia de cortes para evitar que el peso del material que está siendo cortado de clave la espada y la cadena, haciendo que se unen. Comenzar con el corte horizontal de base y continuar con los recortes restantes.
- 4.1.4. El corte es de material debe ser apoyado de manera rígida para evitar que se caiga y provoque lesiones al personal.
- 4.1.5. La línea de corte prevista se puede resumir con un marcador permanente para una guía visual.
- 4.1.6. Para los cortes verticales u horizontales largos, la línea de corte se puede marcar primero con una ranura utilizando la punta de la barra. La ranura ayudará a guiar la barra de un corte recto.

## 4.2. PROCEDIMIENTO DE CORTE



### **ADVERTENCIA:**

**EL protector de la cadena debe estar colocado antes del arranque y durante el funcionamiento de la sierra. DE LO CONTRARIO PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES.**

- 4.2.1. Revisar todos los procedimientos de seguridad en el capítulo 1 de este manual y en el manual que acompaña a la unidad de potencia hidráulica.
- 4.2.2. Antes de conectar las líneas hidráulicas, conecte el suministro de agua a la sierra. Compruebe los puertos de agua para la distribución adecuada del agua mediante la activación de la sierra. El agua debe salir de los puertos de agua cada uno en la parte superior e inferior de la barra y alrededor de la rueda dentada. Si no es así, quite la cadena y el uso de un pequeño alambre para limpiar los puertos de agua. Tenga en cuenta que el agua puertos están inclinadas hacia delante en un ángulo de 45 °.



### **PRECAUCIÓN:**

**Nunca haga funcionar la sierra con puertos de agua tapados. Esto puede causar un sobrecalentamiento y RESULTANDO daños al equipo.**

- 4.2.3. Conectar las líneas hidráulicas a la sierra.
- 4.2.4. Agarre la manijamanijamanija delantera con la mano izquierda. Utilice la parte apropiada de la manija para hacer el primer corte.
- 4.2.5. Tome la manija trasera con la mano derecha.
- 4.2.6. Desenganchar la liberación de seguridad (# 2) a continuación, presione (squeeze) la palanca del gatillo de aceleración (# 3) para iniciar la sierra.
- 4.2.7. Siempre opere una nueva cadena en el régimen nominal del motor durante dos minutos antes de cortar la cadena de montaje para verificar adecuada y la tensión. La cadena debe estar en movimiento lejos de usted (es decir,



hacia adelante) en la parte superior de la barra de potencia. Si no es así, cambiar la posición de la palanca de avance / retroceso en la unidad de potencia, si está equipado, o invertir las conexiones hidráulicas en unidad de potencia.

- 4.2.8. Coloque la sierra en el lugar apropiado para realizar el corte deseado.
- 4.2.9. Al poner la cadena en un corte existente, el corte debe ser la misma anchura que la cadena. Poner la cadena en un corte ya más estrecha que la cadena se desgasta rápidamente la holgura lateral de la cadena y podría provocar la rotura de la cadena.
- 4.2.10. Al iniciar un corte, NO golpee la cadena en el medio de corte. Impactos descargas eléctricas pueden reducir la vida útil y el rendimiento de la cadena y la barra.
- 4.2.11. Planificar la estrategia de corte antes de comenzar. Una vez que la sierra empieza a cortar, no se puede cambiar la dirección de un corte fácilmente. NO girar la barra en el corte.
- 4.2.12. No aplique una fuerza excesiva de alimentación. Una velocidad de la cadena constante es importante para el corte óptimo.
- 4.2.13. Cuando corte por inmersión, aumentar la apertura de la corte, colocándola de la sierra hacia arriba y abajo. Fuerzas de inmersión agresivos pueden hacer que la sierra atasque al salir de la corte. Si la sierra se atasque en un corte con penetración, se puede liberar la sierra como se describe en el capítulo 7.
- 4.2.14. Compruebe la tensión de la cadena frecuentemente durante el corte.

### 4.3. Apagando y guardando la sierra

- 4.3.1. Pare la sierra por la liberación de la palanca del gatillo de aceleración (# 3).
- 4.3.2. Pare la fuente de energía hidráulica siguiendo el procedimiento en el manual de instrucciones respectivo.
- 4.3.3. Limpiar la suspensión de la sierra con agua antes de que se seque.
- 4.3.4. Cierre el suministro de agua.
- 4.3.5. Desconecte las mangueras hidráulicas de la sierra.



#### **ADVERTENCIA:**

**NUNCA desconecte todos PARTE Mando hidráulico de la sierra o quitar componentes HIDRÁULICAS, líneas o los adaptadores mientras LA FUENTE DE ENERGÍA EN MARCHA o cuando el fluido hidráulico es CALIENTE.**

- 4.3.6. Deje que el agua drene hacia fuera de la sierra al apuntar la nariz hacia abajo y la activación de la válvula. Si está disponible, expulsar el agua de la sierra con aire comprimido. Rocíe toda la sierra con una ligera capa de aceite para hacer una limpieza más fácil la próxima vez. Asegúrese de que la cadena, la espada y la barra frontal piñón tiene una capa de aceite para evitar la oxidación.
- 4.3.7. Asegure la sierra y la fuente de energía hidráulica para evitar el uso no autorizado.
- 4.3.8. Almacenar la sierra lejos del calor o humedad excesiva. Almacenar en un lugar limpio, seco y alejado de la exposición a la alta humedad, agua, otros líquidos o temperaturas de congelación. Evitar las temperaturas

suficientemente bajas como para provocar la condensación de la cadena cuando se mueve desde el almacenamiento a una temperatura más alta. Siempre maneje y cadenas de tiendas con cuidado.

- 4.3.9. No apile el material en la parte superior de la sierra que pueden hacer que la cadena o la barra se doblen o deformen.

## 5. MANTENIMIENTO

### 5.1. MANTENIMIENTO GENERAL NORMAS

- 5.1.1. El fluido hidráulico puede contaminarse después de períodos prolongados de uso que pueden causar restricciones en el sistema. Compruebe que el fluido está limpio, y el cambio en los intervalos recomendados para extender la vida de la sierra. Consulte el manual correspondiente para obtener información sobre el mantenimiento de la fuente de energía hidráulica.
- 5.1.2. El mantenimiento adecuado de la sierra y el equipo relacionado requiere que se adhiera a tiempo a todas las directrices dadas en este capítulo. Se requiere un mantenimiento adecuado para mantener el sistema en buen estado y libres de defectos.
- 5.1.3. Revisar y seguir todas las reglas de seguridad dadas en el Capítulo 1 antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento.
- 5.1.4. Sólo se debe permitir al personal autorizado en el área de mantenimiento. El personal autorizado son las personas capacitadas como se define a continuación y su supervisión.
- 5.1.5. Las reparaciones deben ser realizadas únicamente por personal capacitado. Una persona entrenada es aquel que ha leído y entiende a fondo este manual de instrucciones y manuales de los equipos relacionados y, a través de la capacitación y experiencia, ha demostrado conocimiento sobre los procedimientos operativos seguros.



#### **PRECAUCIÓN:**

**Antes de comenzar cualquier mantenimiento, desconnecte la sierra de la fuente de alimentación HIDRÁULICO para prevenir accidentalmente en marcha.**



#### **ADVERTENCIA:**

**Durante cualquier mantenimiento o reparación procedimientos, NO intente hacer ningún trabajo de aserrado. Esto puede causar daños al equipo y / o lesiones personales.**

### 5.2. MANTENIMIENTO BARRA

- 5.2.1. Asegúrese de que la barra y la rueda de espigas tiene una ligera capa de aceite para evitar la oxidación.

### 5.3. MANTENIMIENTO DE LA CADENA

- 5.3.1. Inspeccionar la cadena antes del montaje y antes de cada uso.
- 5.3.2. Asegúrese de que no hay segmentos que faltan o parachoques.

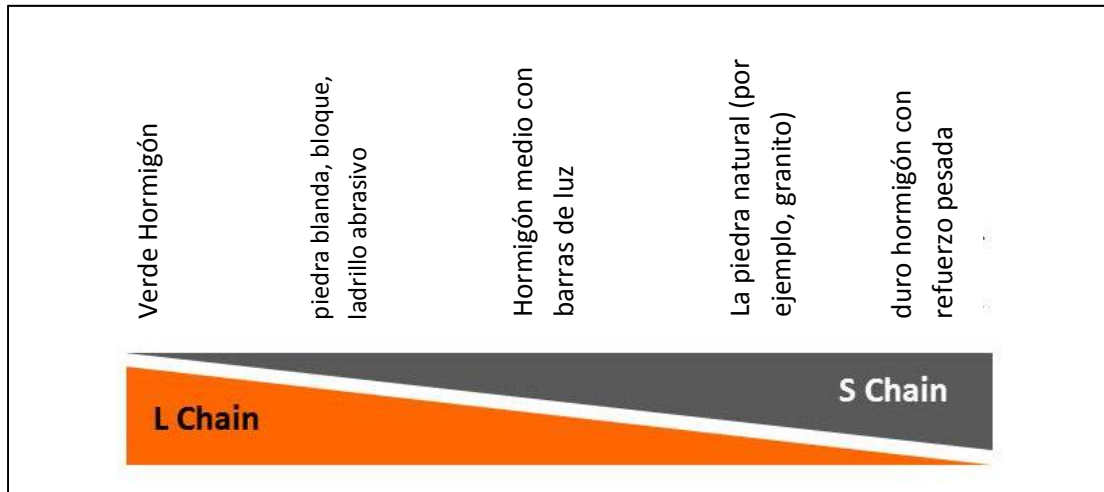
- 5.3.3. Asegúrese de que no hay signos de agrietamiento, el recalentamiento, o cualquier otro daño.
- 5.3.4. Compruebe el desgaste de la cadena de chasis, normalmente se denomina "estiramiento de la cadena", tensando la cadena como se describe en la Sección 3.6. El chasis de la cadena se considera desgastado o excesivamente "estirado" si la cadena no se puede tensar suficientemente para evitar que los eslabones de arrastre de venir completamente fuera de la ranura. Desechar la cadena.
- 5.3.5. Controlar el desgaste del segmento. El segmento se considera desgastado cuando la altura se lleva a alrededor de 1/16 ", o cuando la anchura de segmento es el mismo que el chasis de la cadena.
- 5.3.6. Después de cada uso limpiar el lodo y los escombros fuera de la cadena; a continuación, aplicar una ligera capa de aceite para evitar la oxidación.

### 5.4. MANTENIMIENTO DE LA CABEZA DE ENERGIA

- 5.4.1. Después de usar la sierra inspeccionar todo el elemento físico y apriete los tornillos como sea necesario.
- 5.4.2. Inspeccionar la arandela de fieltro (# 71) para asegurarse de que es integral, reemplace si está dañado.
- 5.4.3. Mantener el conjunto tensor mediante la eliminación de la placa del desgaste de la barra guía (# 24). Limpiar la ranura, tensor del carro (# 53), y el tensor de tornillo (# 60). Aplicar grasa nueva a todo el conjunto y reemplazar la placa de desgaste (# 24) como se muestra en la Sección 8.1.
- 5.4.4. Retire la cubierta del carrete (# 12) y lubricar Carrete Enlace (# 9) y los puntos de pivote asociados.
- 5.4.5. Inspeccionar, limpiar y lubricar los pernos prisioneros Bar (# 23).
- 5.4.6. Inspeccionar el cojin de parachoques (# 58) y reemplazar cuando se haya desgastado.

### 6. Factores que afectan la vida CADENA

rendimiento óptimo de la sierra de cadena dependerá en gran medida de la selección de la cadena adecuada para la aplicación. Si el medio de corte es demasiado suave para la calificación de la cadena usada, es posible obtener desgaste de la cadena rápido. Si el medio de corte es demasiado difícil para la calificación de la cadena usada, obtendrá acristalamiento segmento y / o muy bajo rendimiento de corte. Este capítulo es una guía para la elección adecuada de la cadena correcta.



**FIGURA 10**  
**Guía de selección de cadena**

**6.1. COMO DIAMANTE SEGMENTOS DE TRABAJO**

hormigón, piedra y otros materiales duros y frágiles, el corte es una acción de amolado o el pulido. segmentos de corte se componen de partículas de diamante duros, resistentes a la abrasión distribuidos al azar en una matriz de metal. Los diamantes se erosionan o se rascan las partículas de los sustratos duros durante la operación de corte. A pesar de que el diamante es la sustancia más dura conocida por el hombre, que se desgasta o se descomponen. Nuevos diamantes son expuestas como la unión de metal se desgasta. Las partículas abrasivas se desgastan una unión de metal más rápido que las partículas duras y quebradizas.

**6.2. Los factores materiales que afectan la vida de la CADENA**

Hay varios factores materiales que afectan el rendimiento y la vida útil de la cadena del diamante segmentado. Seis factores principales se resumen de la siguiente manera:

- 6.2.1. Dureza agregada - Hay muchos tipos diferentes de rocas utilizadas como áridos de hormigón. Algunos agregados son muy duros como el pedernal y algunos son muy suave, como la piedra caliza. Una regla general es que cuanto más el agregado, más suave es la unión del segmento que se necesita. Otra regla general es que cuanto más el agregado, más lenta es la cadena cortará. Una forma común de medir la dureza del agregado es la prueba de Scratch de Mohs.

**LA ESCALA DE MOH'S**  
**CRITERIOS DE DUREZA**

ESTÁNDAR	ESCALA	CRITERIOS DE DUREZA
DIAMANTE	10	agregados muy duros (pedernal, cuarzo, algunos de basalto, algunos de cuarzo, alguna roca de la trampa)
CORUNDO	9	
TOPACIO	8	
CUARZO	7	agregados duros (algunos de cuarzo, algunos granito, basalto algunos, algunos grava de río, una trampa de roca)
FELDESPATO	6	
APATITO	5	agregados semiduros (algunos de granito, una roca de río)
FLUORITA	4	agregados medianas (densa piedra caliza, arenisca, dolomita, mármol)
CALCITA	3	

## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

YESO	2	agregados blandos medianas (caliza blanda)
TALCO	1	

- 6.2.2. Tamaño agregada - A medida que aumenta el tamaño de la roca, cortando por lo general será más lenta y la vida de la cadena disminuirá. Los tamaños comunes agregados estadounidenses se tamizan en 1-1 / 2 ", 1", 3/4 "y 3/8".
- 6.2.3. Tamaño y cantidad de refuerzo - acero de refuerzo afecta gravemente la vida de cadena de diamante. La cuantificación de la cantidad de refuerzo generalmente se pueden dividir en dos niveles

### **Pesado**

- 5/8 "(16 mm) de diámetro o más grande con cualquier distancia centro
- 1/2 "(13 mm) de diámetro o más grande con menos de 4" (100 mm) distancia entre ejes
- Cable / alambre de pretensado

### **Ligero**

- 1/2 "(13 mm) de diámetro, con más de 4" (100 mm) distancia entre ejes
- 3/8 "(10 mm), 1/4" (6 mm) o menor diámetro con cualquier distancia centro
- Malla de alambre

Acero de refuerzo crea grandes fuerzas de impacto tanto sobre los diamantes y el chasis de la cadena, lo que reduce tanto la vida y la vida segmento de la cadena. En general, como la relación de acero en la sección de hormigón aumenta cruz, el rendimiento y la vida de la cadena se reducen considerablemente. Cuando se encuentra el acero durante el corte, la fuerza de avance debe ser reducida.

- 6.2.4. Forma de arena - tipos angular de arena, tales como las fabricadas (triturada) y arena de banco son más abrasivos que la arena redondeada como río o la arena arrastrada por el viento. arenas angulares disminuyen tanto la vida y la vida segmento de la cadena. El vínculo segmento de diamante se desgasta a una velocidad más alta. Arena afilada, bien aumenta el desgaste en el chasis de la cadena, especialmente si la arena penetra en las articulaciones de remache. caudal de agua adecuado es crítico para maximizar la vida de la cadena en condiciones abrasivas. Generalmente, se desea un enlace de segmento más difícil para condiciones abrasivas.
- 6.2.5. Resistencia a la compresión del hormigón - resistencia del hormigón es una combinación de muchos factores y por lo general se mide en libras por pulgada cuadrada (psi). A pesar de que la resistencia a la compresión no indica la dureza agregado, existe una relación entre la resistencia a la compresión y la dureza del hormigón. Una regla general es que cuanto mayor es la resistencia a la compresión, más difícil el hormigón. En general, el aumento de hormigones de resistencia esperada disminución vida de la cadena.

### FUERZA COMPRESIVA

DUREZA DE HORMIGÓN	LA RESISTENCIA DEL HORMIGON (PSI)	APLICACIONES TÍPICAS
Muy duro	8000 o más	Plantas nucleares
Difícil	6000-8000	Puentes, embarcaderos
Medio	4000-6000	Carreteras
Suave	3000	Aceras, patios

- 6.2.6. Verde o hormigón curado - Un factor de material muy importante es el tiempo del hormigón curado. hormigón verde se vierte fresco, típicamente menos de 24 horas. Es más abrasivo, ya que la arena no se une completamente con el cemento y agregado grueso. vida de la cadena se redujo en ambas las uniones del chasis y segmentos de diamante. Se desea un vínculo segmento más difícil para condiciones abrasivas.

### 6.3. Factores operacionales que afectan la vida CADENA

Hay ocho factores operacionales que afectan a la vida de la cadena que se resumen de la siguiente manera:

- 6.3.1. Velocidad del flujo de agua - El caudal de agua a la cadena es un factor crítico en tanto la vida segmento y vida de la cadena. El agua es el líquido refrigerante del sistema y agente de lavado de arena y partículas. Es importante tener en cuenta que el flujo de agua que se requiere es el flujo de la cadena y no el flujo de la alimentación de la manguera o el agua. Las fugas de agua u orificios tapados de agua pueden realmente reducir el flujo de la cadena. El flujo mínimo de agua para la cadena es 2,5 gpm de la barra de guía a una presión mínima de 30 psi. Se recomienda el uso de una mayor presión de agua si es posible para condiciones abrasivas. insuficiente abastecimiento de agua reduce la vida de la cadena de dos (2) maneras:
- Chasis desgaste o "estiramiento" se incrementa, lo que resulta en desgaste de los remaches de chasis y / o agujeros de los eslabones impulsores.
  - desgaste de bonos por segmentos se incrementó debido a la suspensión de abrasivo no siendo arrastrados.
- 6.3.2. Modo de corte
- Inmersión vs. Losa - corte por inmersión aumenta diamante segmento de desgaste debido a que tanto aumentar el impacto y la carga. Dependiendo de la relación de zambullidas y la profundidad de corte, vida de la cadena puede ser reducido.
  - A través de la nariz enterrada vs corte - Para cortar con la punta de la espada enterrada en el corte, la suspensión aumenta el desgaste tanto la cadena como segmento. Es de esperar que tanto la vida segmento y vida de la cadena se reducirá.
- 6.3.3. Dirección de corte (transversal v vertical) - corte horizontal reduce la vida de la cadena. Al cortar verticalmente (hacia arriba o hacia abajo), la carga de alimentación se aplica principalmente a la superficie del diamante superior. Corte horizontal se aplica carga hacia abajo a la parte superior del diamante y de la carga gravitacional hacia el lado del diamante del peso de la herramienta. Esta carga lateral crea desgaste lateral no uniforme en el segmento y con el tiempo puede causar la pérdida de espacio libre lateral.
- 6.3.4. Técnica de corte (el impacto versus liso) - Impacto en la superficie de corte con la cadena disminuye la vida de la cadena. Las fuerzas de impacto crean un estrés excesivo y el desgaste de los componentes de la cadena. Las

fuerzas de impacto también apagados los segmentos de diamante, la disminución de la vida y el rendimiento del segmento.

- 6.3.5. Velocidad de rotación - rendimiento de corte óptimo se consigue cuando se opera con una entrada hidráulica de 12 GPM (6500 RPM). Operando con un exceso hidráulica de entrada de 12 GPM disminuirá la vida de ambos el segmento y la cadena.
- 6.3.6. El exceso de fuerza de avance - la fuerza de avance excesiva embota los segmentos de diamante, disminuyendo la vida útil y el rendimiento del segmento.
- 6.3.7. Cadena de tensión - tensión de la cadena inadecuada aumenta el desgaste del chasis en los remaches y / o agujeros de los eslabones impulsores, posiblemente, "estiramiento" de la cadena más allá de su diámetro de paso utilizable.
- 6.3.8. Barra mal cuidada y / o el piñón de accionamiento - mantenido indebidamente rieles de la barra, rueda dentada, y / o piñón de accionamiento puede aumentar el desgaste de la cadena chasis, causando prematuro "estiramiento" y, posiblemente, el desgaste desigual segmento.

**6.4. MODOS DE CADENA DE FIN DE VIDA**

Hay tres condiciones diferentes al final de su vida que pueden ocurrir, dependiendo de una combinación específica de factores como se discutió en las secciones 6.2 y 6.3.

Estas condiciones son las siguientes:

- 6.4.1. Use Fuera de diamante Superficie Superior - Esta condición se produce cuando la altura del segmento de diamante se ha desgastado hasta aproximadamente 1/16 "(0.0625" o 1,5 mm) restante.
- 6.4.2. La pérdida de Liquidación Diamante Side - Esta condición se produce cuando las superficies laterales de diamante se usan a una tasa más alta que la superficie superior del diamante. La condición de final de la vida resultante es una anchura de segmento de diamante de aproximadamente 0,187 "(4,7 mm).
- 6.4.3. Desgastan de la Cadena Chasis - Esta condición se caracteriza por remaches cadena desgastada y enlace agujeros de arrastre de la cadena, y aparece como Este modo deja una porción del segmento de diamante sin usar "estiramiento".. El exceso de "estiramiento" es evidente cuando los eslabones de arrastre pueden venir completamente fuera de la ranura después de tensar la cadena montada sobre la barra.

**7. Solución de problemas**

En el siguiente cuadro se pretende que ayuden a solucionar problemas del MaxCut sigilo-12. Aunque no todo incluido, la tabla se describen las causas más comunes de un problema y el curso de acción recomendado. Consulte el manual de suministro de energía hidráulica para la solución de problemas de esa parte de su sistema.

<b>SÍNTOMA</b>	<b>PORQUE</b>	<b>ACCIÓN CORRECTIVA</b>
La sierra no corta derecho	fuerza de avance operador no aplica directamente sobre la	Mover la mano más cerca de la línea central de la barra.

## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

	<p>línea central de la barra.</p> <p>Marco está doblado.</p> <p>Desgaste desigual del riel de la barra.</p> <p>perfil segmento de cadena desigual.</p> <p>Operador incapaz de mantener un nivel y la posición de la sierra derecha.</p> <p>barra doblada o torcida.</p>	<p>Reparar o reemplazar marco.</p> <p>carriles de vestir cuadrado o girar barra sobre como se describe en la Sección 3.4. Cambie la barra.</p> <p>segmento de reparación por el corte en medio abrasivo como el hormigón, bloques de hormigón o ladrillos.</p> <p>Utilice una guía adjunta en la pared (es decir, 2 x 4, rieles de madera). Use una ranura de precorte en la pared toda la longitud de corte deseada a realizar.</p> <p>Cambie la barra.</p>
<p>.estiramiento prematura de la cadena.</p>	<p>La cadena está montado al revés con el lado del parachoques del segmento de diamante no estar en contacto con el lado de la ranura de corte primero.</p> <p>suministro de agua insuficiente.</p> <p>El flujo hidráulico está excediendo gpm sierra calificados (LPM).</p> <p>con la cadena floja.</p> <p>ranura excesiva usado en el piñón de arrastre.</p> <p>la técnica del operador</p>	<p>Inspeccionar la cadena como se describe en la Sección 3.5 antes de volver a instalarlo.</p> <p>puertos de aguas bar conectados:          (A) los puertos limpias con alambre # 10.          (B) comprobar y verificar que el suministro de agua está limpia.          (C) Instalación de filtro de agua en línea.          (D) Si no se puede mantener una presión de agua mínima de 30 psi (3,5 bar) con un caudal mínimo de 2,5 gpm (9,5 lpm), utilizar una bomba de agua en línea.</p> <p>Ajuste la fuente de alimentación o utilizar un divisor de flujo para limitar el flujo hidráulico para gpm sierra calificados (LPM).</p> <p>Mantener la tensión de la cadena como se describe en la Sección 3.6.</p> <p>Vuelva a colocar el piñón de arrastre.</p> <p>Reducir al mínimo impacto en el corte de</p>



## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

	inadecuada.	acero. Reducir al mínimo las paradas de cadena rápidos, tales como atascos.
La vibración excesiva y el desbastado.	<p>la cadena floja.</p> <p>Tapa floja tuercas de retención.</p> <p>Cadena instalado al revés en la sierra como se ha descrito anteriormente bajo el título "prematureo cadena de estiramiento."</p> <p>Desgaste rueda dentada de la barra frontal.</p> <p>Desgaste piñón de accionamiento. El exceso de fuerza de avance al cortar barras de refuerzo.</p>	<p>Mantener la tensión de la cadena como se describe en la Sección 3.6.</p> <p>Apretar los pernos como se describe en la Sección 3.6.</p> <p>Inspeccionar la cadena como se describe en la Sección 3.5 antes de volver a instalarlo.</p> <p>Cambie la barra.</p> <p>Vuelva a colocar el piñón de arrastre.</p> <p>Reducir la fuerza de avance.</p>
la rueda dentada de la barra frontal no se enciende	<p>cojinetes desgastados y la nariz están atascadas entre la raza interna y externa.</p> <p>barra doblada o torcida.</p>	<p>Cambie la barra.</p> <p>Cambie la barra.</p>
La sierra corta lentamente	<p>La pérdida de lado segmento de diamante o de holgura superior.</p> <p>segmento de la cadena embotada debido al uso continuo de material duro o acero.</p> <p>Alambre afilado rieles de la barra.</p> <p>El flujo hidráulico está por debajo de la sierra</p>	<p>Reemplazar cadena.</p> <p>segmento de reparación por el corte en materiales abrasivos como bloque de construcción de hormigón o ladrillo. Elige la cadena adecuada para la condición de corte como se indica en la Sección 6.</p> <p>El vestido de la parte superior y los lados de los rieles de la barra de lleno con una amoladora o lijadora de banda. Vea la Sección 3.4.</p> <p>Ajustar la fuente de energía hidráulica a 12 gpm.</p>

## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

	<p>puntuación flujo GPM.</p> <p>alivio de presión hidráulica se ajusta por debajo de 2.500 psi.</p> <p>El piñón de accionamiento se deslice sobre el eje de accionamiento.</p> <p>tensión de la cadena demasiado apretado o demasiado flojo.</p> <p>Cadena de deslizarse a través de los dientes gastados en la rueda dentada de transmisión.</p> <p>Las mangueras hidráulicas demasiado largo o demasiado pequeño diámetro.</p> <p>El aceite hidráulico con fugas en la cadena.</p>	<p>Ajustar fuente de energía hidráulica.</p> <p>Vuelva a colocar el piñón de arrastre.</p> <p>Ajuste la tensión de la cadena como se describe en la Sección 3.6.</p> <p>Instalar un nuevo piñón de accionamiento. Vea la Sección 3.3.</p> <p>Seleccione la manguera más corta que es factible. La longitud máxima de manguera de 1/2 "manguera es de 100 pies.</p> <p>Compruebe los siguientes lugares en busca de fugas:          (A) Las conexiones de desconexión rápida.          (B) conjunto de sierra válvula de control.          accesorios hidráulicos (c) motor de la sierra.          (D) Sierra eje del motor.          (E) la junta tórica fuga en conjunto de carrete de válvula que controla tanto el flujo de aceite y agua-reemplazar la junta tórica.          Ajuste o cambie la parte apropiada.</p>
<p>La sierra insertarse con fuerza en corte con penetración.</p>	<p>fuerza de avance excesiva al salir de la cara posterior del corte con penetración.</p>	<p>Apague la fuente de alimentación; luego afloje la tensión de la cadena y quitar sierra del corte.</p>
<p>Sierra está atascada en el corte.</p>	<p>Bar es doblada o torcida.</p> <p>Marco está doblada.</p> <p>No vio cortar una línea recta.</p> <p>holgura lateral de la</p>	<p>Cambie la barra.</p> <p>Reparar o reemplazar marco.</p> <p>Consulte "Sierra no se corta derecho" parte del capítulo de solución de problemas.</p> <p>Reemplazar cadena.</p>

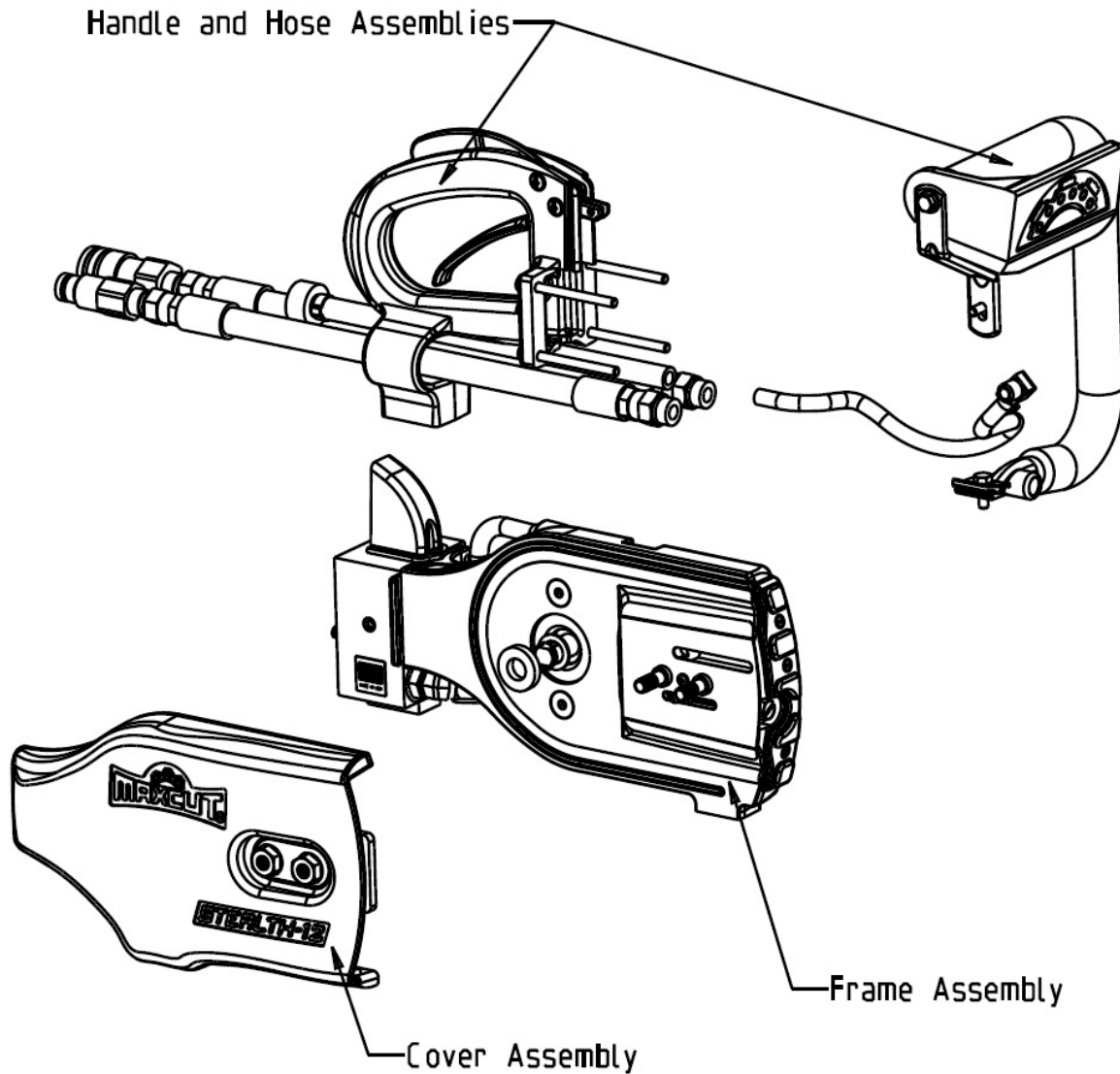
## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

---

	<p>cadena desgastada.</p> <p>Alambre afilado rieles de la barra.</p>	<p>la parte superior del vestido y los lados de los rieles de la barra de lleno con un triturador o lijadora de banda. Vea la Sección 3.4.</p>
--	--	--

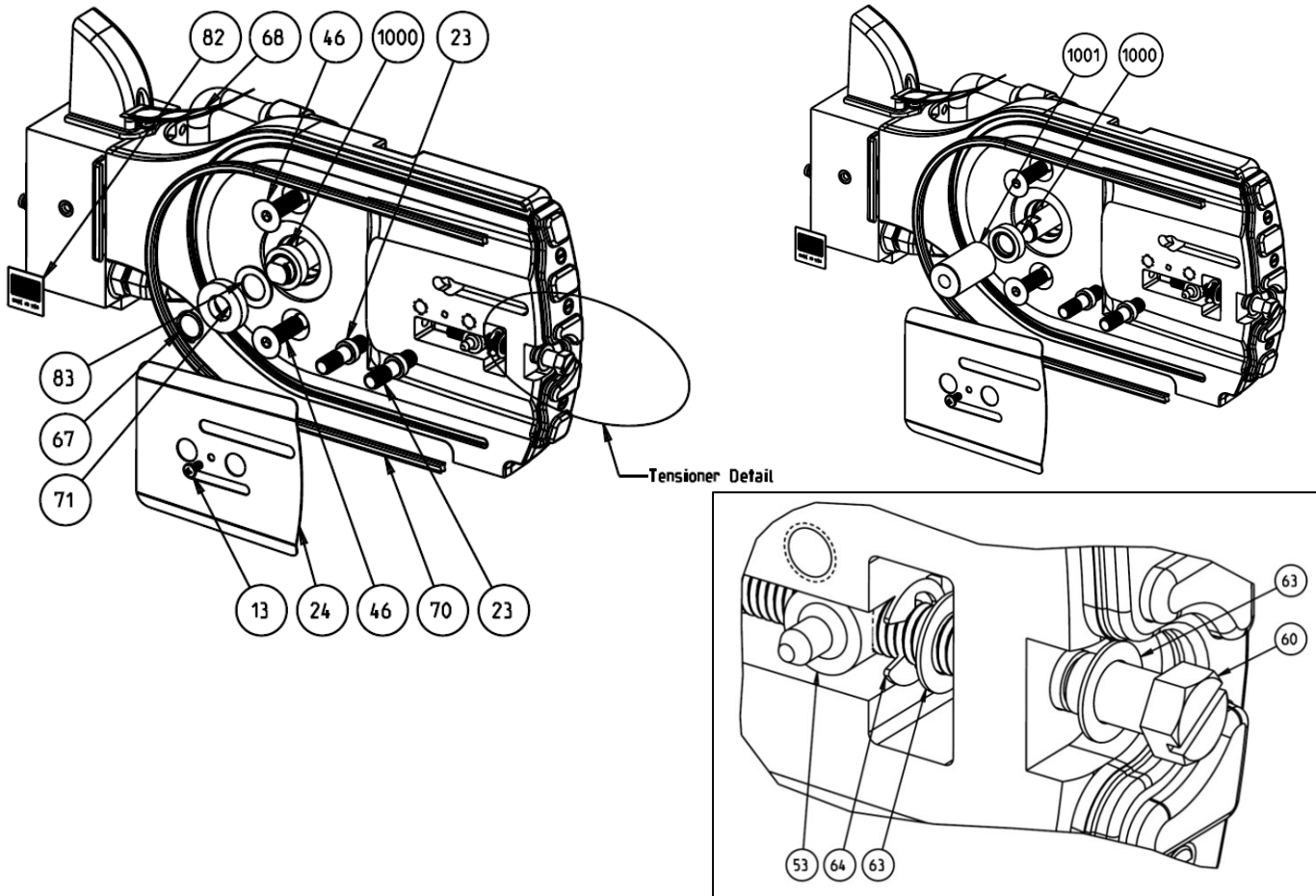
### 8. LISTAS DE PIEZAS

## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR



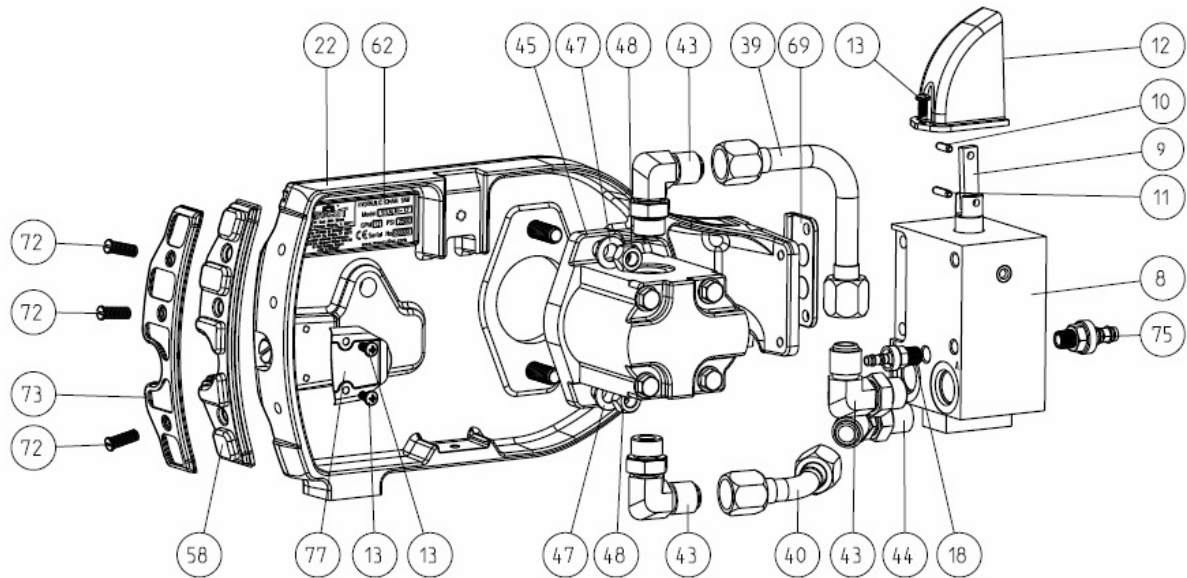
DESCRIPCIÓN	SECCIÓN	PÁGINA
Bastidor de montaje (frontal)	8.1	24
Bastidor de montaje (Volver)	8.2	25
Montaje de la tapa	8.3	26
ManijaManija trasero y conjuntos de mangueras	8.4	27
ManijaManija delantero	8.5	28
Herramienta LLAVE	8.6	29

8.1. LISTAS DE PIEZAS – BASTIDOR DE MONTAJE (FRONTAL)



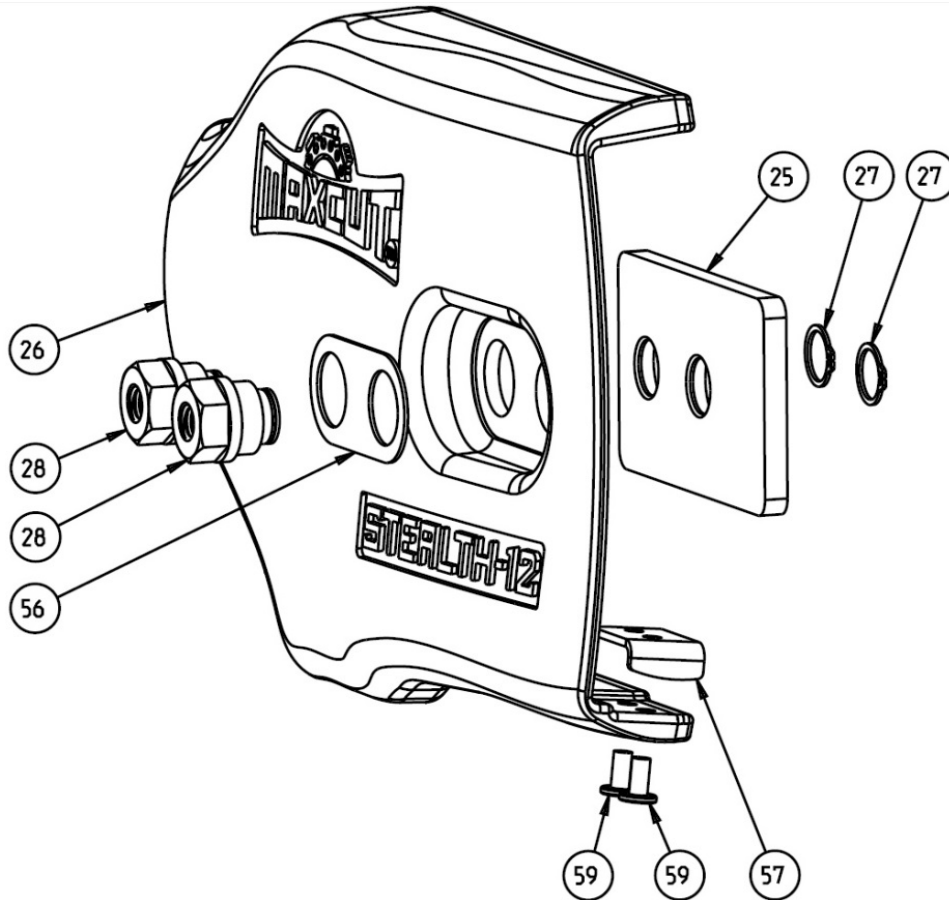
NÚMERO DE ARTÍCULO	NÚMERO DE PARTE	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
13	5839954	4	Tornillo - 8-32 x 3/8 "
23	20010	2	bar Stud
24	10080	1	La placa de desgaste - Guía de la sierra
46	5806155	2	Tornillo - 3 / 8-16 x 1,25 FHCS "
67	5839945	1	Anillo elástico - para retener el piñón (5/8 "Tamaño del eje)
68	6239972	1	Equipo de Protección Personal (EPP) Etiqueta
70	1034T13	1	X-Perfil junta tórica - 3/16 "de la cuerda (~ 21.5" Longitud)
71	7404780	1	Arandela de fieltro (5/8 "ID)
53	20030	1	tensor del carro
60	20040	1	Tornillo tensor
63	5899957	2	Tensor Lavadora - 0,390 "DI x 0,625" de diámetro exterior
64	5839957	1	Tensor E-Clip
68	6239972	1	PPE Label
82	70010	1	"Hecho en EE.UU." Etiqueta
83	10170	1	El soporte de junta
1000	30210	1	Sello de eje
1001	30220	1	Herramienta para el empaque de apoyo

**8.2. LISTA DE PIEZAS - MONTAJE DEL MARCO (Volver)**



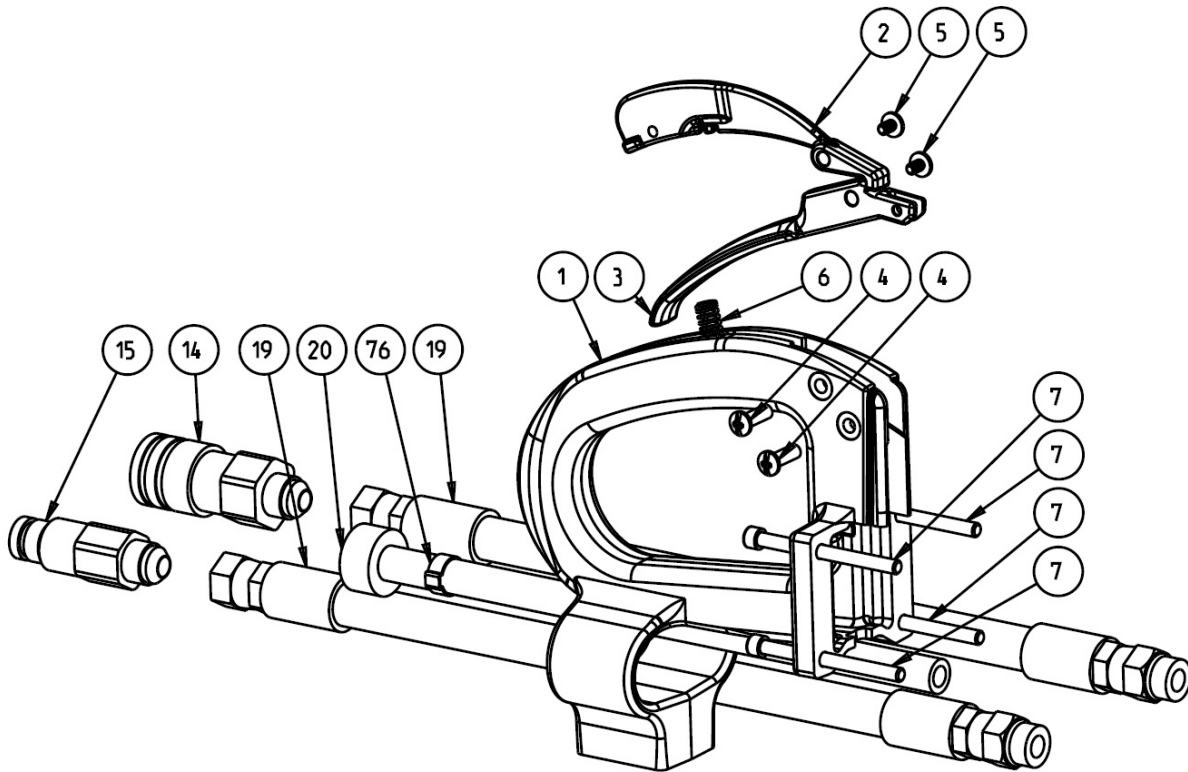
NÚMERO DE ARTÍCULO	NÚMERO DE PARTE	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
8	6014960	1	3-Puerto de la válvula hidráulica
9	10040	1	carrete de Vinculación
10	5806790	1	Pasador - 5/32 "x 1/2" Largo - Alta
11	5804651	1	Pasador - 5/32 "x 5/8" Largo - Bajo
12	40010	1	cubierta de la bobina
13	5839954	4	Tornillo - 8-32 x 3/8 "
18	5619947	1	Manguera de agua de montaje - 1/4 "x 1/8 púa" NPT, recta
22	1939504	1	Hojas de sierra
39	30010	1	Hidráulica del tubo acampanado - Suministro, Válvula de Motor
40	30020	1	Hidráulica del tubo acampanado - Retorno motor a la válvula
43	5604684	3	Montaje - hidráulicos, Macho JIC-8 a macho SAE-8 tóricas, 90 °
44	5604685	1	Montaje - hidráulicos, Macho JIC-8 a macho SAE-8 tóricas, 45 °
45	6539981	1	Motor
47	5806406	2	Lavadora - 3/8 "ID
48	5806141	2	Tuerca - 3 / 8-16 Bloqueo de Nylon
58	50010	1	Parachoque - Caucho
62	N/A	1	Número de serie de la etiqueta
69	10100	1	Cubierta de la ménsula
72	10140	3	Etiqueta De Tornillo
73	10110	1	capítulo de parachoques
75	5619950	1	Manguera de agua de montaje - 3/8 "x 1/8 púa" NPT, recta
77	10120	1	LLAVE acortar

**8.3. LISTA DE PIEZAS – CUBIERTA DEL CONJUNTO**



NÚMERO DE ARTÍCULO	NÚMERO DE PARTE	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
25	10020	1	Placa de sujeción - guía de la barra
26	1939501	1	Cubrir
27	5839960	2	Anillo elástico - Tapa Tuerca de retención, 9/16 "Tamaño del eje
28	20020	2	Cubierta Tuerca de Retención
56	10070	1	Roldana
57	10050	1	Placa de impacto
59	5839948	2	Remache (placa de percusión) 3/16 "x 3/8" L

**8.4. LISTA DE PIEZAS - MANIJAMANIJAMANIJA TRASERO Y CONJUNTOS DE MANGUERA**



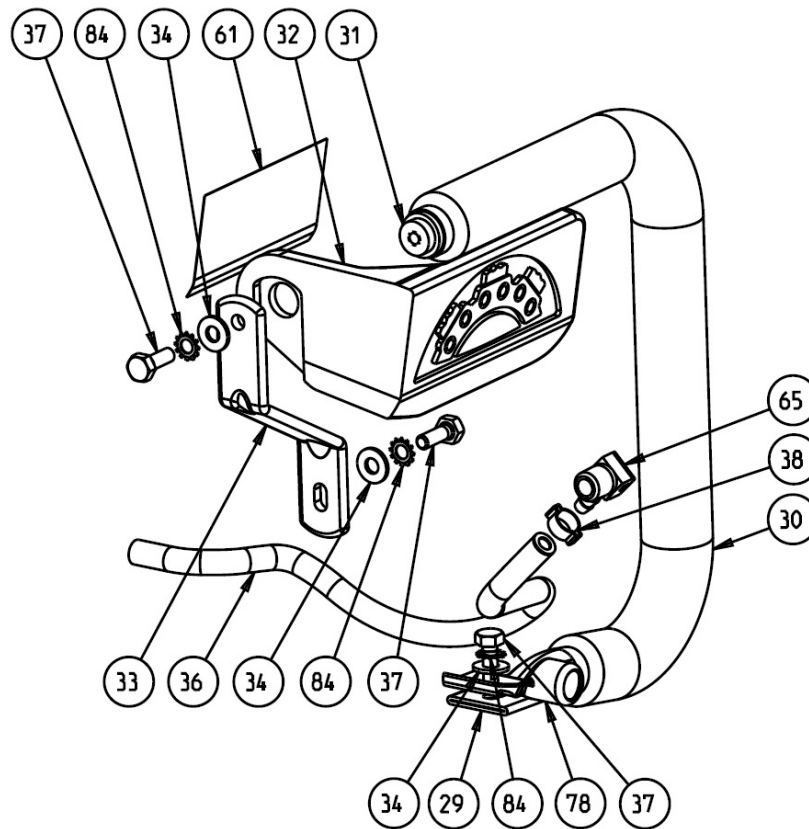
NÚMERO DE ARTÍCULO	NÚMERO DE PARTE	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
1	1939507	1	Manija trasera
2	1939513	1	Desprendimiento de seguridad
3	1939510	1	gatillo del acelerador
4	5839951 (4&5 together)	2	tuerca cilíndrica (1/4 "OD x 1", 10-24 THD)
5	5839951 (4&5 together)	2	Tornillo - tuerca cilíndrica Para (10-24 THD, incluida con la tuerca cilíndrica)
6	9839963	1	Primavera (Seguridad de prensa)
7	5819970	4	Tornillo - 1 / 4-20 x 3 "SHCS
14	6001886	1	Desconexión rápida de montaje - Suministro (Mujer de 3/8 "x cuerpo masculino JIC-8)
15	6001885	1	Montaje de desconexión rápida - Volver (Hombre de 3/8 "x cuerpo masculino JIC-8)
19	1697504	2	Manguera hidráulica - suministro y retorno (Starflex 3000 -08 x 12 ") w / 1/2" JIC giratoria)
20	5901867	1	Manguera - Entrada de agua (3/8 "x 13")
76	5806139	1	Abrazadera de la manguera (11/16 "Identificación de



## MAXCUT STEALTH-12 MANUAL DEL OPERADOR

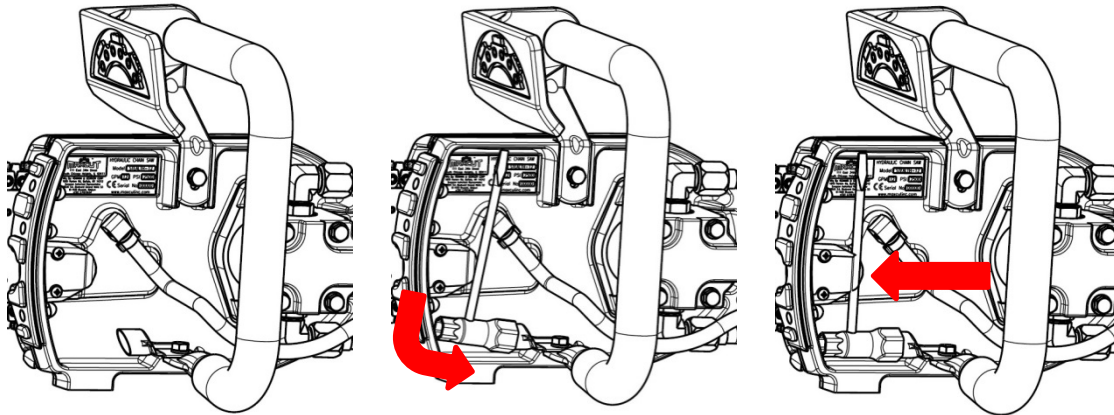
			manguera de 3/8"
--	--	--	------------------

### 8.5. PARTS LIST – FRONT HANDLE

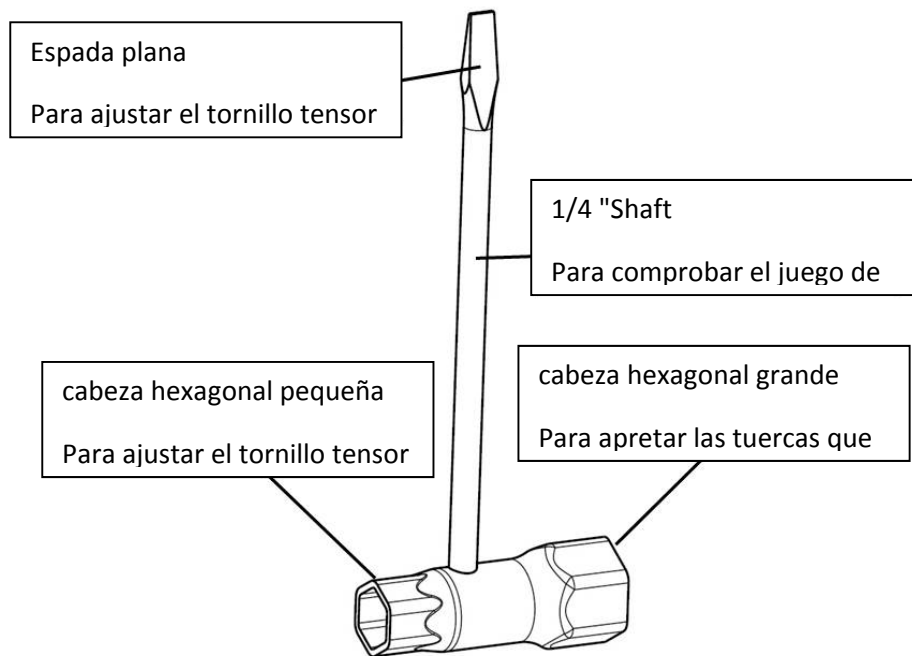


NÚMERO DE ARTÍCULO	NÚMERO DE PARTE	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
29	10030	1	Asa (Tubo)
30	6411955	1	Espuma - Para la manija del tubo
31	20050	1	Insertar roscado - Para la manija del tubo
32	40020	1	protector de mano
33	10060	1	Soporte - Manijade sierra alternativa
34	5806393	3	Lavadora - 1/4 "ID
36	5901820	1	Manguera - El agua de la válvula según vio el cuerpo (1/4 "DI x 10.5")
37	5806206	3	Tornillo - 1 / 4-20 x 3/4 "Lg
38	5806140	1	Abrazadera de la manguera (7/16 "ID para manguera de 1/4")
61	6205646	1	Etiqueta de precaución
65	5600853	1	Manguera de agua de montaje - En vieron el cuerpo (1/4 "x 1/4 púa" NPT, 90 °)
78	10130	1	LLAVE Hub
84	5806394	3	Arandela Estrella - ¼ "ID

8.6. LISTA DE PIEZAS - HERRAMIENTA LLAVE



Almacenamiento de la herramienta LLAVE - Paso a paso



NÚMERO DE ARTÍCULO	NÚMERO DE PARTE	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
13	5839954	2	Tornillo - (8-32 x 3/8 ")
77	10120	1	LLAVE Acortar
78	10130	1	LLAVE Cubo
79	10160	1	LLAVE

## **GARANTÍA LIMITADA DEL PRODUCTO**

### **MAXCUT, Incorporated**

#### **A. GARANTÍA LIMITADA**

MaxCut Incorporated (el "Fabricante") garantiza al comprador original (el "Comprador") que todos los productos MaxCut, Inc. estarán libres de defectos de material y mano de obra durante un período de un (1) año desde la fecha de compra original.

#### **B. OBLIGACIONES DEL FABRICANTE**

La única obligación del fabricante bajo esta garantía limitada es la reparación o, a discreción del fabricante, la sustitución de las piezas que se encuentre defectuosa. Piezas y equipos deben tener la autorización del fabricante antes de volver al fabricante o la reparación por un técnico de servicio autorizado. Los costos de transporte y otros gastos relacionados con la sustitución o reparación de partes no están cubiertos por esta garantía limitada.

#### **C. PIEZAS FABRICADAS POR OTRAS**

Esta garantía limitada no cubre las piezas fabricadas por otros. Dichas piezas están sujetas a la garantía, en su caso, de sus respectivos fabricantes, y deben ser reparados solamente por una respectiva persona de servicio autorizado para este tipo de piezas. El fabricante no tendrá ninguna obligación de realizar reparaciones de piezas fabricadas por otros.

#### **D. NO ESPECIAL, INCIDENTAL O CONSECUENTE**

En ningún caso el fabricante RESPONSABLE AL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA POR PÉRDIDAS O INDIRECTOS, ESPECIALES, IMPREVISTOS O RELACIONADAS CON EL USO DE LOS PRODUCTOS EN ESTA GARANTÍA LIMITADA. LOS DAÑOS DE LOS QUE EL FABRICANTE NO SE INCLUYEN responsable, pero no se limitan a, pérdida de tiempo y conveniencia, PÉRDIDA DE USO DEL PRODUCTO, el costo de un alquiler del producto, costos de la gasolina, TELEFONO, viajes o alojamiento, LA PÉRDIDA DE PERSONAL O COMERCIAL, Y la pérdida de ingresos.

#### **E. RESPONSABILIDAD ALGUNA EN EL PRECIO DE ADQUISICION**

EN NINGÚN CASO, las obligaciones del fabricante bajo esta garantía limitada SUPERIOR AL PRECIO DE COMPRA DEL PRODUCTO.

#### **F. NO EXTENSIÓN DEL PLAZO DE PRESCRIPCIÓN**

CUALQUIER reparaciones realizadas bajo esta garantía no serán en modo alguno EXTENDER LOS ESTATUTOS DE LIMITACIONES PARA RECLAMACIONES bajo esta garantía limitada.

**G. RENUNCIA DE GARANTÍAS**

GARANTIAS ESTABLECIDAS EN ESTA GARANTÍA SON EN LUGAR DE Y excluir cualquier OTRA GARANTÍA, expresa o implícita, incluyendo, pero no limitado a, las garantías implícitas, comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular.

**H. PROCEDIMIENTO PARA LA EJECUCIÓN DE GARANTÍA**

Si el producto no cumple con las especificaciones del fabricante, el comprador debe proporcionar al fabricante con el modelo aplicable y números de serie, la fecha de compra, y la naturaleza del problema.

**I. EXCLUSIÓN ADICIONAL DE ESTA GARANTIA LIMITADA.  
ESTA GARANTÍA LIMITADA NO CUBRE DE LO SIGUIENTE:**

1. Los aparatos que hayan sido objeto de abusos, dañado, usado más allá de su capacidad nominal, o reparado por personas que no sean personal de servicio autorizado.
2. Los daños causados por fuerza mayor, que incluyen, pero no están limitados a, granizadas, tormentas, tornados, tormentas de arena, relámpagos, inundaciones y terremotos.
3. Daños en las condiciones causadas por un incendio o un accidente, por abuso o por negligencia del usuario o cualquier otra persona que no sea el fabricante, por una instalación incorrecta, por el mal uso, por un funcionamiento incorrecto, por "uso normal", por el ajuste incorrecto o la alteración, por alteraciones no completados por personal de servicio autorizado, o por el incumplimiento de las piezas del producto de tales alteraciones.
4. Los costes de reparación de los daños causados por un mantenimiento deficiente o inadecuado, costes de mantenimiento programado normalmente, o el costo de reemplazo de cualquier pieza menos que se haga como resultado de una reparación autorizada cubierta por un (1) año de garantía limitada.
5. Costos de la modificación del producto de ninguna manera, una vez entregado al comprador, incluso si se añaden las modificaciones que un cambio en la producción de otros productos elaborados tras producto del comprador fue construido.

**J. NO TIENE AUTORIDAD PARA MODIFICAR ESTA GARANTIA LIMITED**

Ningún agente, representante o distribuidor del fabricante tiene autoridad para alterar los términos de esta garantía limitada de ninguna manera.